

ICS 17.040  
分类号: A52  
备案号: 53795-2016

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4942—2016

---

## 轮式测距仪

Measuring wheels

2016-01-15 发布

2016-07-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国五金制品标准化技术委员会工具五金分技术委员会（SAC/TC 174/SC 2）归口。

本标准由浙江新蓝达实业股份有限公司、宁波长城精工实业有限公司、余姚潘易工业有限公司、河南江华工量具有限公司负责起草，上海市工具工业研究所、杭州巨星科技股份有限公司、文登威力工具集团有限公司、晋亿物流有限公司、宁波锦霸机电实业有限公司、浙江埃米顿机电有限公司参加起草。

本标准主要起草人：沈建明、陈立海、袁松岳、杨永岩、王江华、周阿龙、王伟毅、鞠家平、余小敏、韩建军、黄立俊。

本标准为首次发布。

# 轮式测距仪

## 1 范围

本标准规定了轮式测距仪的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则，及标志、产品说明书、包装、运输与贮存。

本标准适用于测量室内外地面距离的轮式测距仪。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2012, ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）

GB/T 5305 手工具包装、标志、运输与贮存

GB/T 6892 一般工业用铝及铝合金挤压型材

GB/T 12672 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）树脂

GB/T 14486 塑料模塑件尺寸公差

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**响应速度 response speed**

轮式测距仪的反应速度。

注：单位为米每秒（m/s）。

### 3.2

**测量分度值 measuring graduation**

轮式测距仪所能测量距离的最小数值。

注：单位为米（m）。

## 4 产品分类

### 4.1 型式

轮式测距仪按计数器显示方式分为机械式（代号J）和电子数显式（代号E），按测量轮数量可分为单轮（代号D）和双轮（代号S）。如图1、图2和图3所示。

注：图示仅是示例，并不影响对产品的设计。